

Bienenhaltung in der TOP-BAR-Beute (TBH)

- Bauanleitung zur niedrigen Beutenhöhe -

Als Alternative zur hohen Beutenhöhe der Top bar hive wird hier eine flachere Bauweise vorgestellt.

Ein entscheidender Vorteil der niedrigen Bauhöhe liegt vor allem in der einfacheren Handhabung der Waben und vermindert Wabenbruch, wodurch der Umgang mit den Waben erleichtert wird.

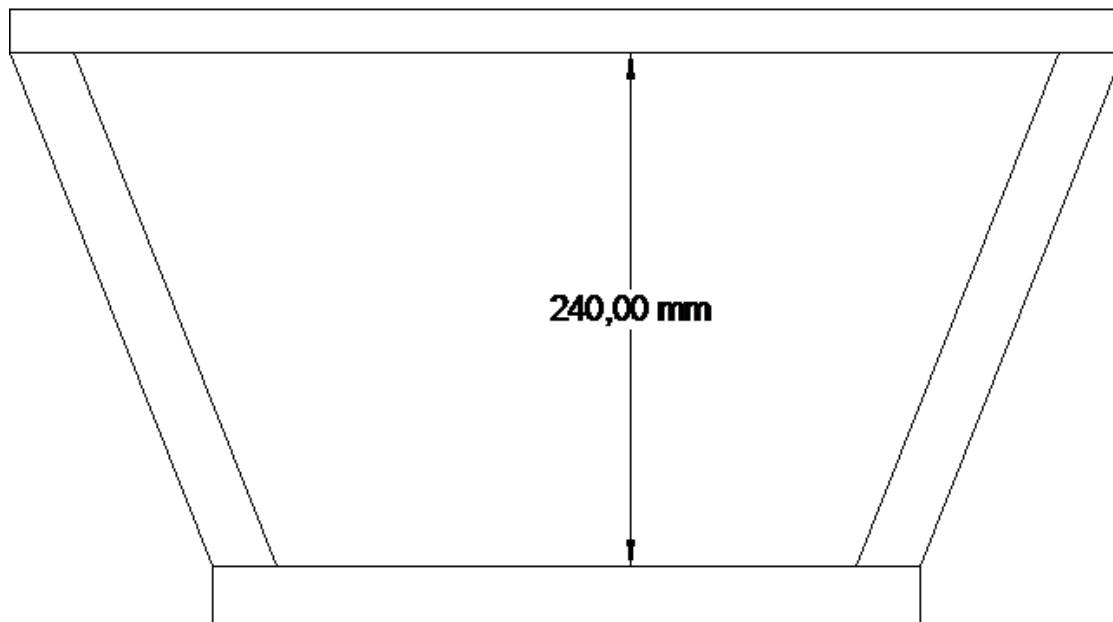


Abbildung 1: Niedrige Bauform der TBH mit 24 cm Innenhöhe

Es gibt, bei der niedrigen Top bar hive, bezüglich Aufstellungsweise, Beschläge, Deckelgröße, Holzstärke und Wetterschutz keine Änderung gegenüber der hohen Bauform.

Deshalb empfehlen wir, vorab die Merkblätter der hohen Top bar hive zu lesen. Hier gehen wir lediglich auf die Maße der niedrigen Bauform ein.

Anschrift

Bayerische Landesanstalt für Weinbau und Gartenbau – Fachzentrum Bienen • An der Steige 15 • 97209 Veitshöchheim
Telefon (0931) 9801 - 352 • e-mail: poststelle@lwg.bayern.de
Internet: <http://www.lwg.bayern.de>

Holzbedarf und Maße

Für die TBH wird Leimholz und Sperrholz verwendet, die Winkelleisten für den Varroaboden und die Leisten für den Deckel bestehen aus massivem Kiefernholz

- Leimholzplattenbedarf: ca. 2 m²
- Leimholzplattendicke für Boden und Wände: 28 mm
- Sperrholzdicke für den Deckel: 15 mm
- Leisten für den Deckel: Dachlatten 48 x 24 mm (ca. 3,50 m)
- 28 Stck. Wabenoberträger 10 mm dick, 35 mm breit (ca. 14,5 m)

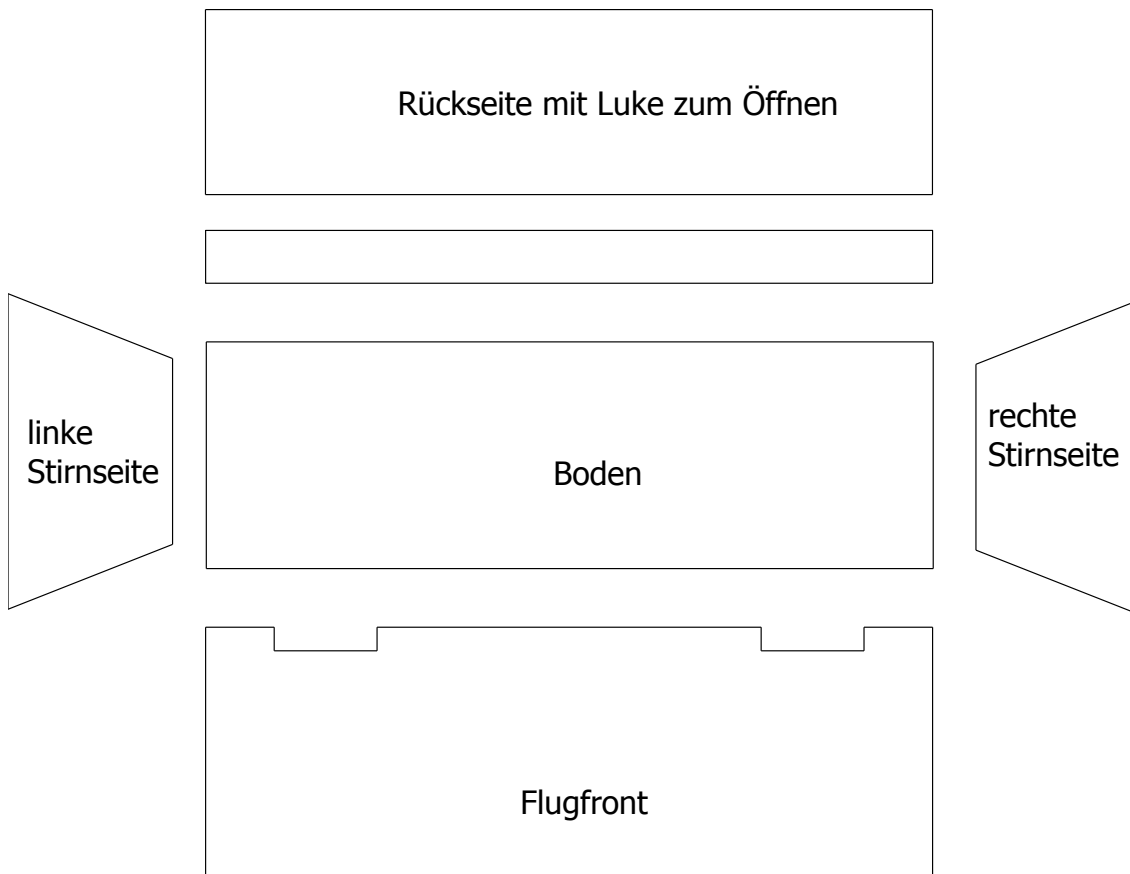


Abbildung 2: Grundaufbau der Top bar hive

Deckel

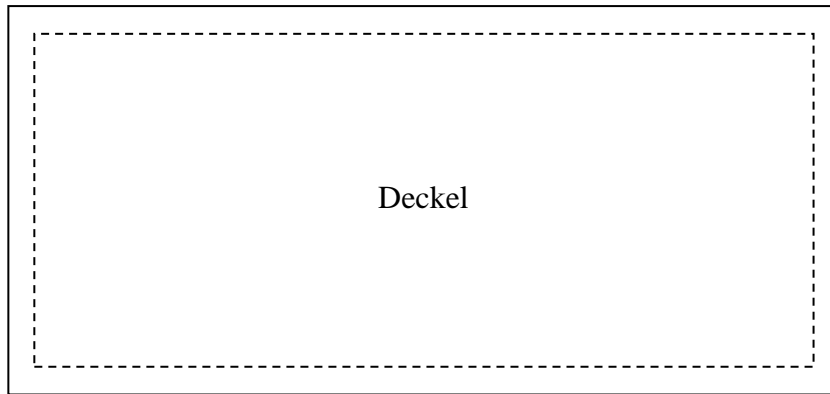


Abbildung 3: Überstülpedeckel (1118 x 578 mm) mit umlaufendem Rahmen aus Dachlatten, 48 x 24 mm

Oberträger

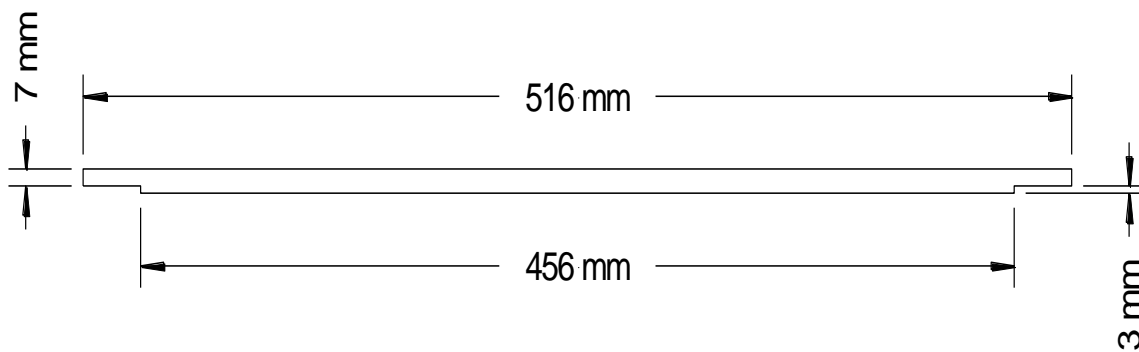


Abbildung 4: Oberträger (35 mm breit)

Boden

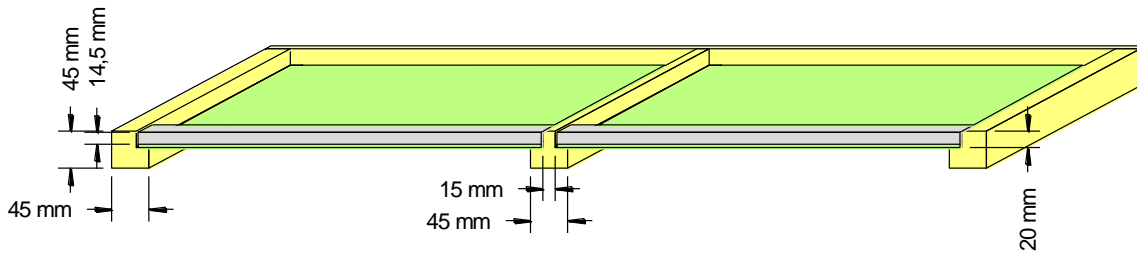


Abbildung 5: Rückansicht auf die Griffleisten des Gitterbodens. Die stabilen Falzleisten tragen nun das Gesamtgewicht der Beute

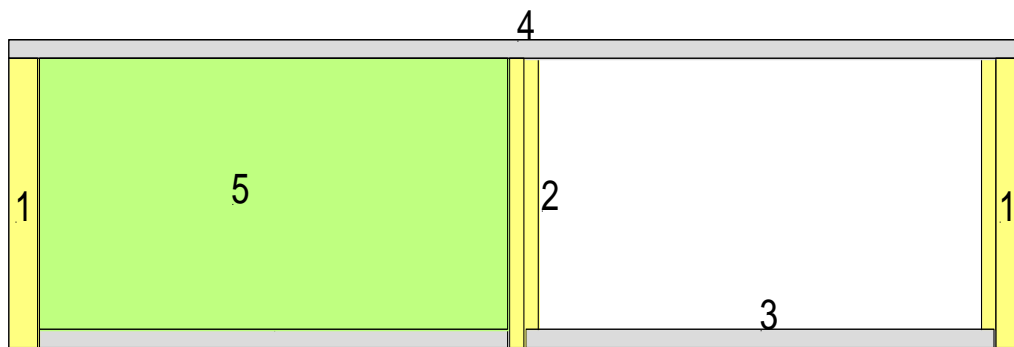


Abbildung 7: **Einzelteile** 1=Äußere Falzleisten 2 Stück. 2=Mittlere Falzleiste 1 Stück. 3=Griffleisten für Varroaschieber 2 Stück. 4=Anschlagleiste 1 Stück. 5= Varroaschieber (nur links abgebildet) 2Stück.

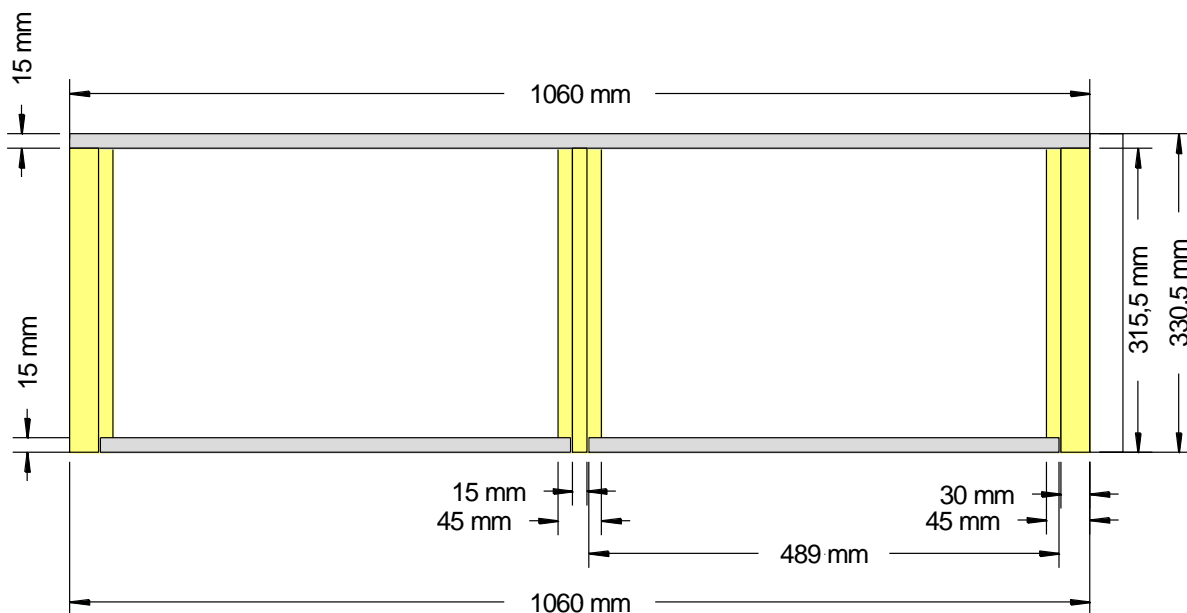


Abbildung 6: **Draufsicht.** Fertigung der Leisten aus einem Kantholz (45 x 45 mm)

Seiten

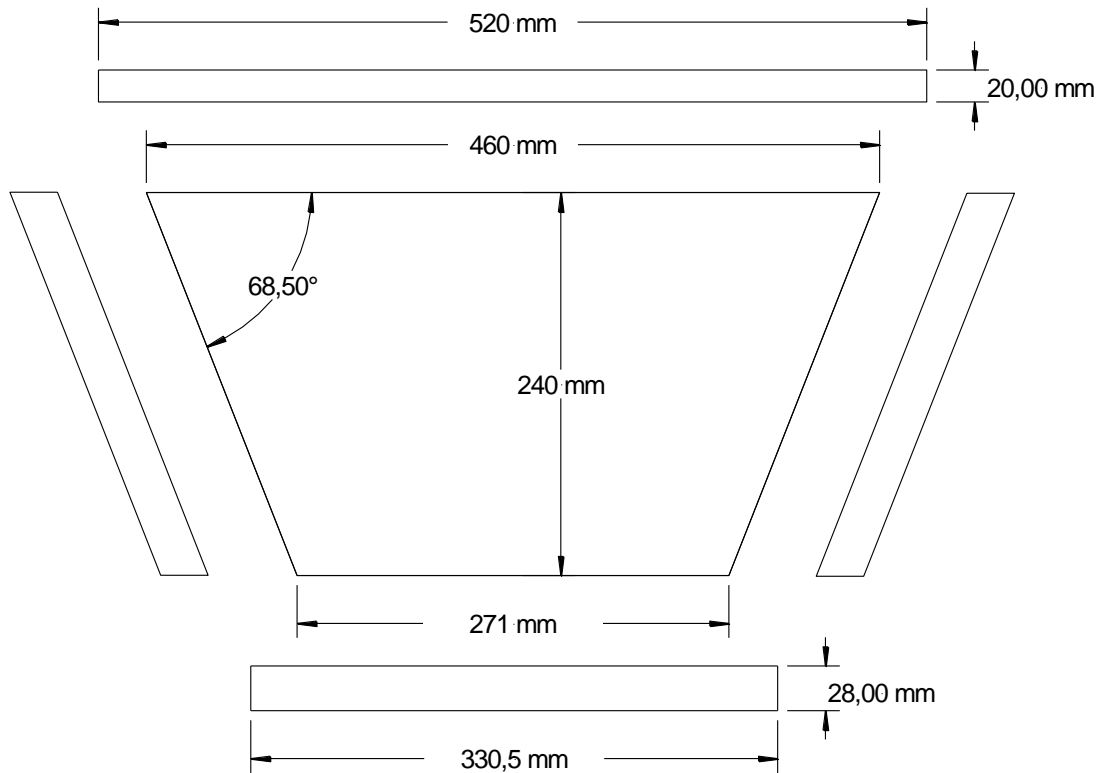


Abbildung 8: **Seitenansicht.** Einzelteile mit Maßangaben

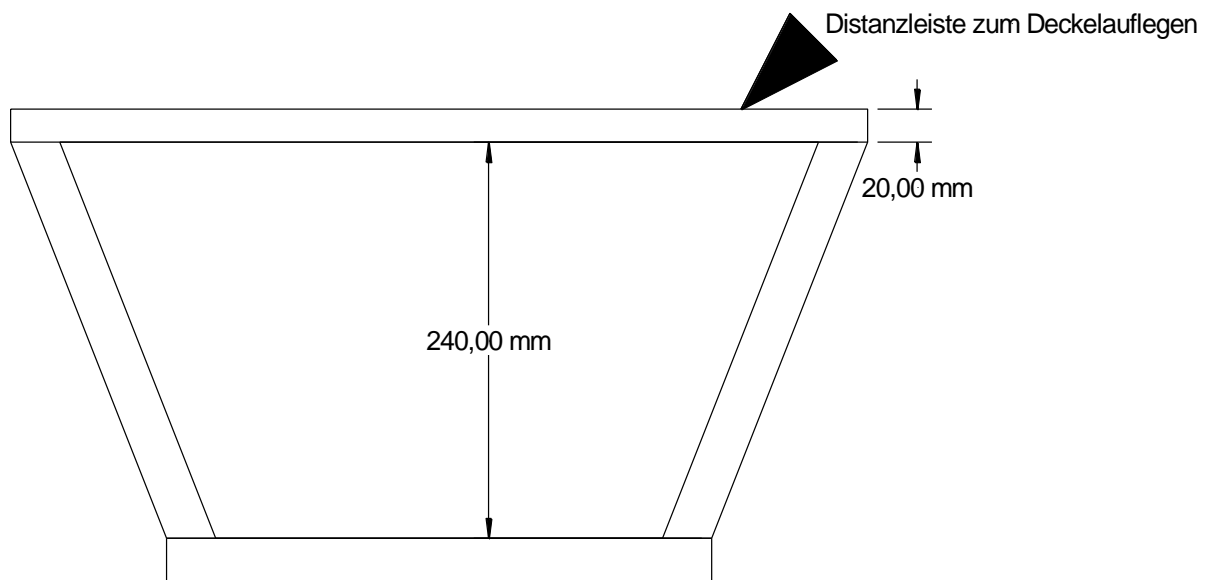


Abbildung 9: **Seitenansicht.** Beutenseite bei fertig montierten Seitenwänden

Gährungen

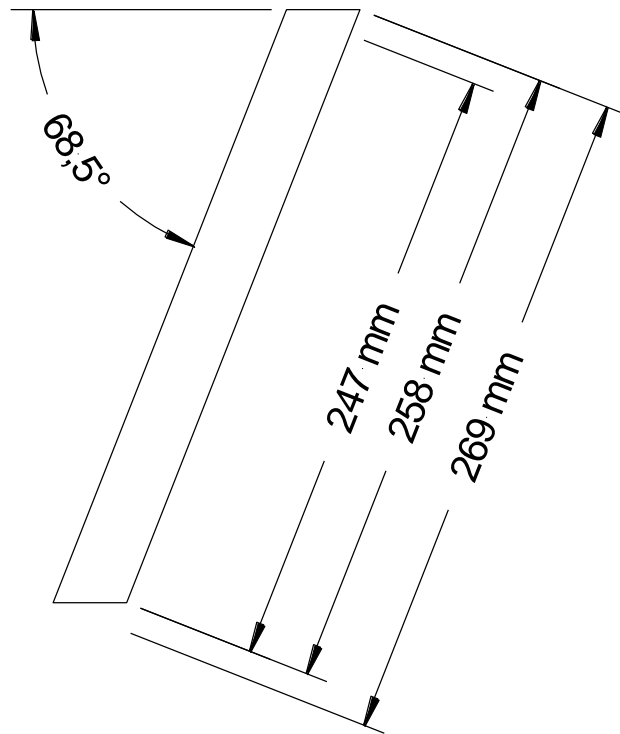


Abbildung 10: **Gährungszuschnitt** (Flugfront und Rückseite). Bei Einhaltung der Winkelangaben ergeben sich die angezeigten Maße

Trennschied

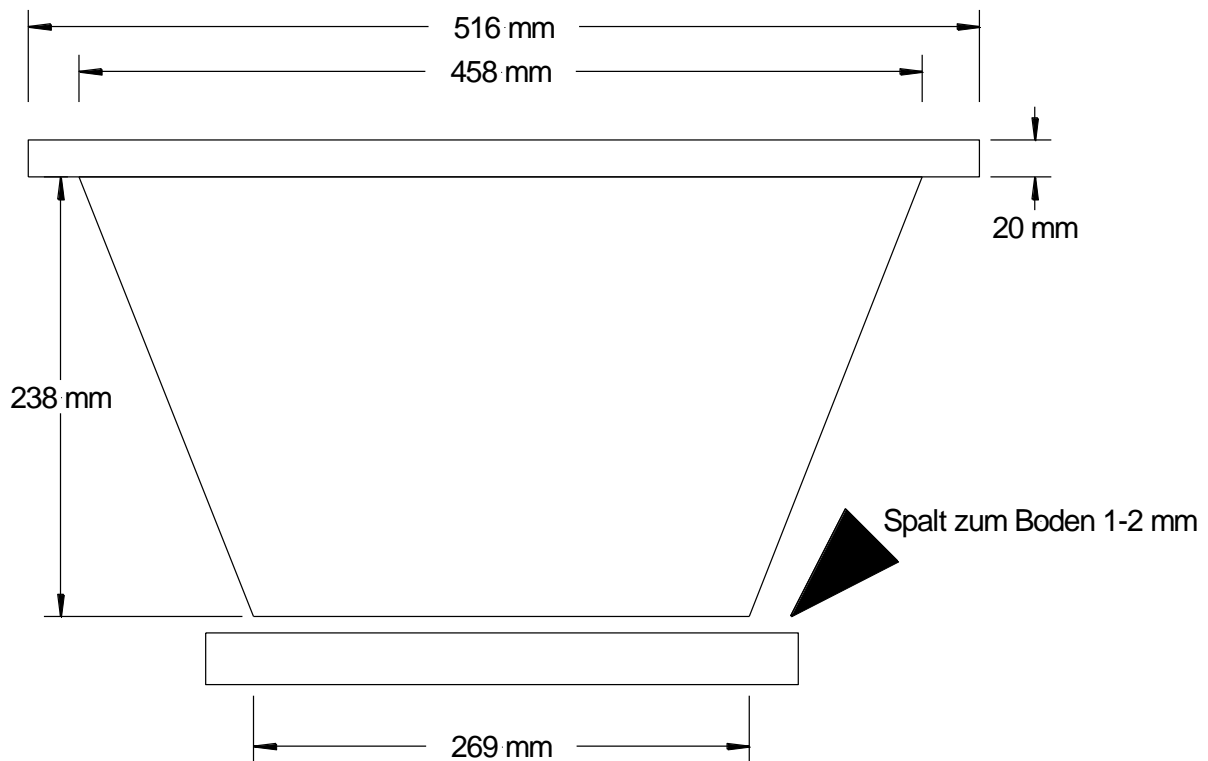


Abbildung 11: **Trennschied** (10 mm Sperrholz). Oberträger = 24 mm x 20 mm

Rückwand

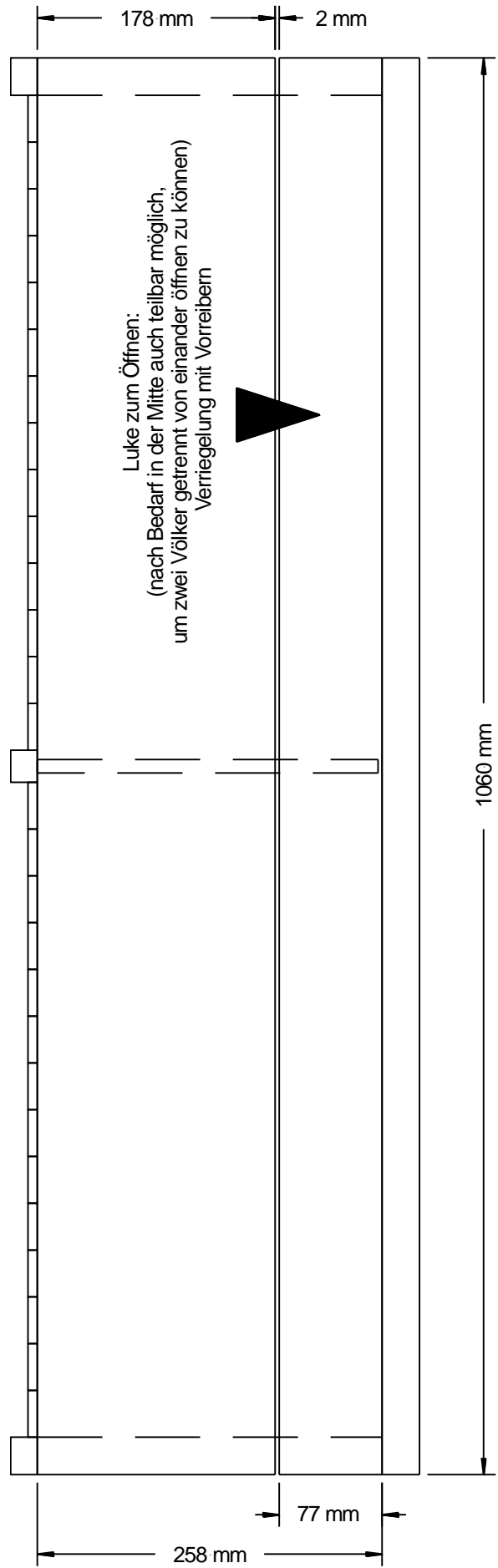


Abbildung 12: Rückwand mit mobiler Klappe zur Observation und Reinigung