



Standard - Eigenwachsumarbeitung

Ziel:

Sichere Umarbeitung von angeliefertem Wachs zu Mittelwänden

Bei der Umarbeitung von Blockwachs zu Mittelwänden sollten folgende Voraussetzungen erfüllt sein:

Wachsqualität bei Anlieferung

- Charge des angelieferten Wachses muss auch bei mehreren Blöcken gleiche Eigenschaften haben.
- Getrennte Lagerbehälter je Charge
- In Anwesenheit des Anlieferers wird eine Probe je angelieferter Wachsblöcke in Sicherheitsbeutel (mit Versiegelung) als Rückstellprobe gesichert.
- Protokollierung der Anlieferung (Anlieferer, Menge, Datum, Nummer der Rückstellprobe, Umarbeitungsdatum, Unterschriften Anlieferer und Umarbeiter)

Lagerung im Verarbeitungsbetrieb

- Getrennte Lagerbehälter je Charge
- Eindeutige Chargenkennzeichnung

Vermeidung von technischen Verunreinigen

- Eingesetzte Trennmittel sind lebensmittelgeeignet.
- Die Verpackung der Mittelwände oder eventuelle Zwischeneinlagen bestehen aus unbedrucktem Papier.
- Getrennte Verarbeitung der angelieferten Chargen
- Wachsreste nach der Umarbeitung bei Chargenwechsel werden entfernt.

Lagerung

- Regallager im sauberen Raum (Chargenweise)
- Versiegelte Probe je fertiger Mittelwandcharge
- Lagerung der versiegelten Proben für 2 Jahre

Begleitpapiere bei Abgabe

- Erklärung des Produzenten, dass nur das angelieferte Wachs umgearbeitet wurde.
- Mitteilung der Probennummer der Rückstellprobe
- Zellgröße
- Rähmchenmaß
- Gewicht Mittelwände
- Gewicht Restwachs

Anschrift

Bayerische Landesanstalt für Weinbau und Gartenbau – Fachzentrum Bienen • An der Steige 15 • 97209 Veitshöchheim
Telefon (0931) 9801 - 352 • e-mail: poststelle@lwg.bayern.de
Internet: <http://www.lwg.bayern.de>

Beispielkalkulation (Umarbeitung auf Vereinsebene)

Basisdaten:

- Gesamtverarbeitungs­menge: 200 kg / Jahr
- Herstellung mit Silikongussformen (wassergekühlt)
- Leistung: 50 Mittelwände/Stunde
- 12 Mittelwände / Kilogramm Wachs

Sachaufwand-Mittelwandherstellung

Investition	Einzel­preis	Menge	Gesamt­preis
Wachsklä­rung (Einkochtopf + Edel­stahl-Wachstopf+ Ring – Edel­stahl-Küchensieb)	70 + 60 + 25 + 5	3	480
Silikongussformen	1000	1	1000
Warmhaltebehälter ((Einkochtopf + Edel­stahl-Wachstopf+ Abdeckring)	70 + 60 + 25	1	155
Infrarot-Thermometer	25	1	25
Schöpfgefäß	20	1	20
Schneidewerkzeug, Unterlage	10	1	10
Spachtel	10	1	10
Jährliche Abschreibung 12% in €			204
Verbrauchsmittel			
Trennmittel	0	0	0
Pflegemittel	1	1	1
Verpackungsmittel (Papier)	1,0	10	10
Energieverbrauch in Kilowattstunden	0,5	300	150
Wasserverbrauch (Kühlung) im Kubikmeter	5	5	25
Sachaufwand gesamt			390
Je Kilo			1,95
je Mittelwand €			0,16

Zeitaufwand

Arbeit	Zeit /kg	Zeit / Mittelwand	Kosten / kg	Kosten / Mittelwand
Wachsklä­rung	6 min	0,5 min	1 €	0,08 €
Mittelwandherstellung	18 min	1,5 min	2,88 €	0,24 €
Verpackung und Transport	1,2 min	0,10 min	0,2 €	0,02€

Gesamtkosten: 0,50 € / Mittelwand 6 € / Kilogramm

Zusatzkosten:

- Wachsreinigung
- Postversand

